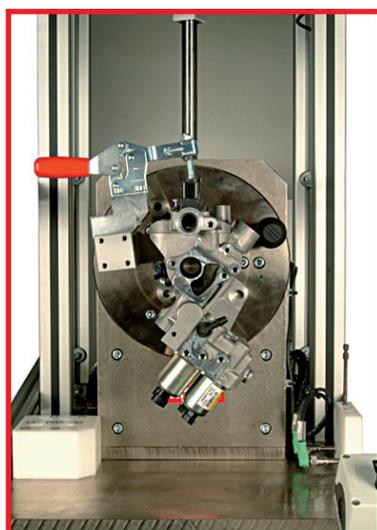


**1. Componenti kit Selespeed Fiat M40**    **2. Kit Selespeed Fiat M40 assemblato**  
 1. Selespeed kit Fiat M40                      2. Assembled Selespeed kit Fiat M40

## Banco di assemblaggio selezione-innesto Selespeed FIAT M40

*Selespeed FIAT M40 actuator-selection assembly bench*



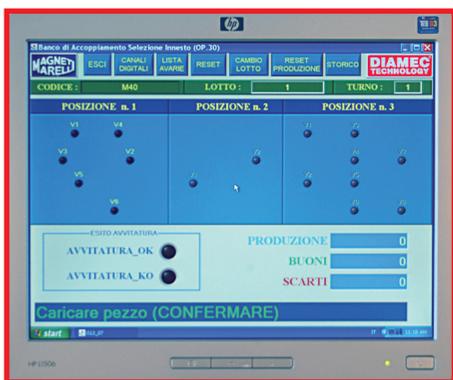
**Attrezzo rotante completo di kit assemblato**  
*Rotating tool completely pre-assembled*



**Sistema di avvitatura**  
*Screwing system*

**DiAMEC**Technology

Machines for industrial automation and test



**Pannello operatore**  
Operator panel



**Centralina avvitatore**  
Screwing unit

## Descrizione

**Banco semiautomatico per il montaggio dell'attuatore selezione e del gruppo valvole sul corpo selespeed FIAT M40.**

### Ciclo di lavoro

- Carico e blocco pezzo su attrezzo rotante portapezzo
- Rotazione attrezzo in posizione 1
- Inserimento leva, o-ring e guarnizione
- Inserimento attuatore selezione
- Inserimento viti ed esecuzione avviture
- Inserimento sensore su attuatore
- Inserimento viti ed esecuzione avviture
- Rotazione attrezzo in posizione 2
- Inserimento sensore su corpo
- Inserimento viti ed esecuzione avviture
- Rotazione attrezzo in posizione 3
- Inserimento n°4 O-ring, n° 4 valvole e maschera di avvitatura
- Inserimento viti ed esecuzione avviture
- Sblocco e scarico pezzo

### Caratteristiche meccaniche

- Attrezzo rotante a più posizioni, per piazzamento, riferimento e bloccaggio "blocco valvole", con otturatore di arresto manuale
- Dima di servizio verifica corretto orientamento elettrovalvole, e di guida viti
- Dispositivo di oggettivazione prelievo OR da cassetta

### Caratteristiche fluidiche

N.A. (Non applicabile)

### Caratteristiche elettriche/SW

La gestione della macchina, con condotta guidata, è affidata ad un PC industriale di marca Asem. Gli ingressi e le uscite sono collegati a moduli di I/O remoto, SIEMENS, che comunicano con il PC per mezzo di una rete PROFIBUS.

### Tempo ciclo

N.A. (Non applicabile)

## Description

**Semiautomatic bench for actuator selection and valves assembly on selespeed FIAT M40.**

### Working cycle

- Piece loading and locking on rotating chuck
- Tool rotation in position 1
- Lever, o-ring and gasket insert
- Actuator selection insert
- Screwing
- Sensor insert on actuator
- Screwing
- Tool rotation in position 2
- Sensor insert on tool
- Screwing
- Tool rotation in position 3
- N° 4 O-rings, n° 4 valves and screwing mask insert
- Screwing
- Piece unlocking and unloading

### Mechanical characteristics

- Multi-position rotating tool for valves unit positioning, reference and locking by a manual shutter
- Service mask for electric-valves correct orientation check and screw driving
- OR drawing device

### Fluidic characteristics

N.A. (Not applicable)

### Electrical and SW characteristics

The machine management, with guided conduction, is entrusted to an Asem industrial PC. Inputs and outputs signals are connected to a remote SIEMENS I/O module, which communicates with the PC by a PROFIBUS network.

### Cycle time

N.A. (Not applicable)

# DiAMEC Technology

Machines for industrial automation and test

Via G. Nickmann 12/A - 70123 **BARI Z.I.**  
Phone +39 080.5383572 - Fax +39 080.5313769  
info@diamec.it - **diamec.it**